

Nueva línea **Alfaliq** HTS
INDUSTRIAL DE AGUA

2018
Bienvenido

Alfaliq HTS
50-300 HP

MANTENIMIENTO

Todos los repuestos disponibles, con la mejor y mas rápida respuesta de servicio del mercado argentino

R407-C

Refrigerante ECO, en línea con el avance mundial del cuidado del medio.

SIEMENS

PLC Siemens como controlador de funciones y temperatura

Schneider
 Electric

Los mejores componentes eléctricos

HANBELL
 Made in Taiwan

La mejor selección de compresores de tornillo: Bitzer alemanes o Hanbell de Taiwan

EVAPORADOR

Tipo Casco & Tubo para la mayor tolerancia contra accidentes hidráulicos

CONSTRUCCION

INDUSTRIAL.
 Simple
 Robusto
 Duradero



GERMAN SCREW COMPRESSORS



TODOCHILLER
 Desde 1958, la solución en frío.



MANTENIMIENTO

Las mejores partes del mundo de nada sirven si ante una simple salida de servicio no hay respuesta. Nos jactamos de un excelente servicio técnico. Reparamos nuestros equipos, importados y locales



GARANTÍA REAL

Si. No hay nada mas costoso que comprar un chiller que no tiene un servicio técnico que resuelva las paradas que inexorablemente ocurrirán.

Nos preciamos de tener un excelente Servicio Técnico rápido y efectivo.



60 AÑOS EN EL MERCADO ARGENTINO

Desde 1958, nos hemos desarrollado ininterrumpidamente para que su dinero pague el mejor producto y servicio del mercado.

Mas de 2,700 chillers producidos y 160,000 reparaciones efectuadas le garantizan operar con Alfaliq sin problemas y por muchos años.

Notas, condiciones de capacidad de tabla

Condiciones ARI AHRE 712-30/38
 DT sugerido = 4°C
 Máx temp. aire ambiente en operación 42°C
 Máx temp. agua 22°C
 (1) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventilador/és + Potencia bomba
 (2) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventiladores
 COP Compresor [kW/kW]= Capacidad enfriamiento chiller/Potencia compresor
 Modelos en gris no se mantienen en stock

50-300 HP

SPECS		Alfaliq HTS (compresores Semiherméticos Tornillo)															
		1x Tornillo, 1x circuito de refrigeración					2x Tornillo, 2x circuitos de refrigeración, 1 cabina <150 y 2 cabinas >= 150										
Energía	Modelo @ xx°C	50-A	60-A	75-A	85-A	100-A	120-A	150-A	80-AD	100-AD	120-AD	150-AD	170-AD	200-AD	240-AD	300-AD	
		53.0	54.0	70.3	80.9	92.4	30.0	140.3	80.9	92.4	114.0	140.3	162.1	184.5	228.2	280.6	
	Q Capacidad de transferencia [Mcal/h]	63.8	69.5	90.4	104.0	118.8	38.5	180.4	104.0	118.8	146.5	180.4	208.4	237.2	293.4	360.7	
		76.9	86.9	113.0	130.1	148.5	48.2	225.5	130.1	148.5	183.2	225.5	260.6	296.6	366.8	450.9	
		92.6	108.1	140.6	161.8	184.8	59.9	280.6	161.8	184.8	227.9	280.6	324.2	369.0	456.4	561.1	
		111.6	133.2	173.2	199.4	227.7	73.8	345.7	199.4	227.7	280.8	345.7	399.5	454.7	562.4	691.4	
		134.5	160.2	208.3	239.9	273.9	88.8	415.8	239.9	273.9	337.8	415.8	480.6	547.0	676.5	831.7	
		162.0	193.0	251.0	289.0	330.0	107.0	501.0	289.0	330.0	407.0	501.0	579.0	659.0	815.0	1,002.0	
	P Compresor kW aveg	35.0	40.0	54.0	62.0	72.0	87.0	105.0	60.0	72.0	80.0	108.0	124.0	144.0	160.0	216.0	
	P total (1) kW	39.4	46.0	62.8	71.6	81.6	99.0	120.0	68.8	80.8	110.6	119.0	139.0	162.0	182.8	246.4	
	COP Comp. @10°C	>3.75															
	Alimentación	3x380V/50HZ															
	Tipo	R-407c															
Refrigerante	Carga kg	35	42	52	60	70	84	105	2x28	2x35	2x42	2x52	2x60	2x70	2x84	2x105	
Control	Control	TXV - Válvula de Expansión Termostática															
Compresor	Tipo	1x Tornillo Semihermético															
	Arranque	Estrella - Triángulo															
	Capacidad %	0-25-50-75-100															
Controlador	Tipo	Control PLC Siemens integrado con touch screen Weinview (Taiwan)															
	M necesario m3/h DT4K	33.6	40.0	52.1	60.0	68.5	84	104.0	60.0	68	84	104	120	137	169	208	
	DP nominal kPa	35	38	42	45	43	43	41	45	43	43	41	42	45	42	46	
	Conexiones pulg	3	3	4	4	4	4	5	4	4	5	5	6	6	8	8	
Condensador	Tipo	Aire. Alta eficiencia tubos de cobre y aletas de aluminio (Aerofin)															
	Potencia kW	4x1.1	6x1.0	8x1.1	8x1.2	8x1.2	10x1.2	10x1.5	8x1.1	8x1.1	8x1.2	10x1.1	10x1.5	12x1.5	12x1.9	16x1.9	
	Caudal aire x1,000 m3/h	4.4	6	8.8	9.6	9.6	12	15	8.8	8.8	9.6	11	15	18	22.8	30.4	
	Potencia kW	50	60	80	90	100	116	135	80	100	116	135	165	200	236	276	
Bomba	Potencia H máx mca	Solo incluido en Alfaliq AIO															
		Solo incluido en Alfaliq AIO															
Protecciones		Termostato interno calentamiento compresor, Relievo térmico, Alta y Baja Presión refrigerante, Termostato anticongelamiento, Falta de fase, contra fase, Termostato vapor de descarga, Sensor de Flujo															
Dims	Largo m	2.3	2.7	3.0	3.5	4.0	4.8	5.5	3.6	4.0	4.8	5.5	6.8	7.8	8.5	11.0	
	Ancho m	1.8	1.8	2.0	2.0	2.0	2.0	2.1	1.8	1.8	1.8	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2	
	Alto m	1.9	1.9	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.0	2.0	2.0	2.2	2.2	2.3	2.4	2.2	
	Peso Neto kg	1.6	1.9	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	2.5	3.0	3.4	4.1	4.4	4.8	5.2	6.4	
Tanque	Volumen	Solo incluido en Alfaliq AIO															

DETERMINE:

- a) la cantidad de calor en Mcal/h que debe transferir y
- b) la temperatura de agua que necesita en °C.

Con esos datos ingrese en la tabla y determine el modelo de chiller que necesita en la línea de arriba.

Si, como es probable, desconoce alguno de los datos, LLAMENOS. Le indicaremos sobre el teléfono:

- 1) Si necesita un chiller
- 2) Cual
- 3) El precio

SOBRECÁLCULO:

Los procesos y condiciones ambientales tienen siempre un grado de incertidumbre tal que deberá construir el resultado con un margen de seguridad.

Los valores de las tablas son muy conservadores, queriendo decir que tienen un rendimiento superior al indicado. De cualquier forma, entendemos razonable sobredimensionar además con mas un 20%.

No subestime los parámetros de selección. Pequeñas variaciones de temperatura arrojarán resultados muy distintos.

El caudal **NO** es la principal característica de un equipo de enfriamiento (chiller). Si lo es su capacidad de transferencia.

ANTICONGELANTE

Si debe generar agua a temperatura por debajo de los 5°C, **DEBE USAR ANTICONGELANTE EN EL AGUA.** Si no lo hace, con seguridad dañará el evaporador y probablemente el compresor de la unidad. La reparación tiene un costo aproximado de la mitad del valor total del equipo. El Propilenglicol es menos tóxico que el Etilenglicol. Los glicoles producen ácidos en presencia de aire que corroen la instalación. Monitoree el PH del agua agregando inhibidores de corrosión. Verifique que siempre PH >=7. El Glicol dura hasta 12 años