

Nueva línea **Alfaliq HTI**
ENFRIADOR **INDUSTRIAL** DE AGUA

2020
Bienvenido

Alfaliq HTI
3-50 hp

CONDENSADOR +1.0%

Sobredimensionado.
Reduce el consumo eléctrico y aumenta la vida del compresor.

BOMBA INOX

Acero Inox AISI-316 (<HTI-20AD).
Bomba centrífuga CNP inox. de calidad mundial.



COMPRESOR

Tipo scroll de las primeras marcas del mundo: Sanyo, Danfoss, Panasonic, Copeland (desde HTI-3A)



EVAPORADOR INOX

De placas de Acero Inox AISI-316 (<HTI-20AD).
Gran capacidad de transferencia.

CAÑERÍA INOX

Acero Inox AISI-304 (<HTI-20AD)

TANQUE INOX

Acero Inox AISI-304 (<HTI-20AD)

CIRCUITO DUAL INOX

Acero Inox AISI-304 (<HTI-20AD). Conexión hidráulica versátil con válvulas de acero inox. que permiten la operación con tanque propio o externo en modo central (HTI-10, HTI-15 y HTI-20).

R407-C

Refrigerante ECO, en línea con el cuidado del medio ambiente.

MANTENIMIENTO

Las mejores partes del mundo de nada sirven si ante una simple salida de servicio no hay respuesta. Nos jactamos de un excelente servicio técnico. Reparamos nuestros equipos, importados y locales



GARANTÍA REAL

SI. No hay nada más costoso que comprar un chiller que no tiene un servicio técnico que resuelva las paradas que inexorablemente ocurrirán. Nos preciamos de tener un excelente Servicio Técnico rápido y efectivo.



60 AÑOS EN EL MERCADO ARGENTINO

Desde 1958, nos hemos desarrollado ininterrumpidamente para que su dinero pague el mejor producto y servicio del mercado. Más de 2,700 chillers producidos y 160,000 reparaciones efectuadas le garantizan operar con Alfaliq sin problemas y por muchos años.

TODOCHILLER

Desde 1958, la solución en frío.

Notas, condiciones de capacidad de tabla
Condiciones ARI AHRE 7/12--30/38
DT sugerido = 4°C
Máx temp. aire ambiente en operación 42°C
Máx temp. agua 22°C
(1) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventiladores + Potencia bomba
(2) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventiladores
COP-Compresor [KW/KW]= Capacidad enfriamiento chiller/Potencia compresor
Modelos en gris no se mantienen en stock

3-50 HP

SPECS		Alfaliq HTI (compresores Herméticos Scroll)														
		1x Scroll						2x scroll								
Modelo -->	@ xx°C	0.5-A	1-A	2-A	3-A	5-A	6-A	8-AD	10-AD	12-AD	15-AD	20-AD	25-AD	30-AD	40-AF	50-AF
Energía		0.7	0.9	1.9	2.5	4.5	5.6	7	9	11	15	21	24	31	42	48
	-10	0.8	1.2	2.4	3.3	5.8	7.2	10	12	14	19	27	31	40	54	61
	0	0.9	1.5	3.0	4.1	7.2	9	12	14	18	23	34	39	50	68	77
	5	1.1	1.8	3.8	5.1	9	11	15	18	22	29	42	49	62	84	95
	10	1.4	2.3	4.6	6.3	11	14	18	22	28	36	52	60	76	104	117
	15	1.7	2.7	5.6	8	13	17	22	27	33	43	62	72	91	125	141
	20	2.0	3.3	6.7	9	16	20	27	32	40	52	75	87	110	150	170
P Compresor	kW avge	0.5	0.9	1.7	2.7	4.6	5.3	7.0	9.1	11	14	17	20	26	34	40
	HP avge	0.6	1.2	2.4	4	6	7	10	12	14	19	23	27	35	46	54
P total (1)	kW	0.5	1.0	1.9	3.0	4.9	5.6	7.5	10	11	15	19	22	30	38	49
COP Compr.	@10°C	>3.0														
Alimentación		220V/50HZ														
Refrigerante	Tipo	R22 / R407C														
	Carga aprox.	0.3	0.7	1.3	2.1	3.5	4.0	5.3	7	8	11	13	15	20	26	30
	Control	TXV - Válvula de Expansión Termostática														
Circ. Hidrául.	Tipo	Versatil, Dual. Permite el uso de tanque interno propio o externo														
	Tipo	Scroll, Hermético														
Compresor	Compresores	1														
	Arranque	Directo														
Controlador	Tipo	On/Off, Electrónico Digital con indicación de funciones y salidas de servicio														
	Tipo	Placas, Acero Inoxidable AISI 316														
Evaporador	M necesario	0.4	0.7	1.4	1.9	3.3	4.2	5.5	6.6	8.3	11	16	18	23	31	35
	DP nominal	<0.6														
	Conexiones	1/2	1/2	1	1	1	1	1 1/2	2	2	2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3	3
Cañería	Tipo	Acero Inox AISI 304, roscada														
Condensador	Tipo	Aire. Alta eficiencia tubos de cobre y aletas de aluminio (Aerofin)														
	Tipo	Axial. Gran caudal de aire y bajo ruido														
Ventilador	Potencia	0.075	0.14	0.14	2x0.14	2x0.15	2x0.18	2x0.25	2x0.45	2x0.46	2x0.6	2x1.1	2x1.1	4x1.03	4x1.1	6x1.5
	Pot. total	0.08	0.14	0.14	0.28	0.30	0.36	0.50	0.90	0.92	1.20	2.20	2.20	4.12	4.40	9.00
	Caudal aire	0.75	1	2	3	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
	Potencia	0.37	0.37	0.37	0.37	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	4.0	4.0
Bomba	Tipo	Acero Inox AISI 304														
	H máx	18	18	18	18	20	20	20	20	20	20	20	20	20	30	30
Protecciones		Termostato interno calentamiento compresor, Relevo térmico, Alta y Baja Persión refrigerante, Termostato anticongelamiento, Falta de fase, contra fase, Termostato vapor de descarga, Sensor de Flujo														
Dims	Largo	0.60	0.60	0.70	1.00	1.00	1.10	1.30	1.50	1.50	1.90	2.00	2.00	2.00	2.00	2.30
	Ancho	0.40	0.40	0.60	0.60	0.60	0.60	0.70	0.80	0.80	0.90	1.00	1.00	1.60	1.80	1.90
	Alto	0.70	0.90	1.20	1.40	1.40	1.40	1.60	1.70	1.70	1.80	1.90	1.90	1.80	1.90	2.00
	Peso Neto	45	52	85	132	165	183	265	345	382	580	650	810	890	1112	1320
Tanque	Volumen	10.6	18.3	27	50	60	110	120	200	200	270	350				Sin Tanque

DETERMINE:

- a) la cantidad de calor en Mcal/h que debe transferir y
 - b) la temperatura de agua que necesita en °C.
- Con esos datos ingrese en la tabla y determine el modelo de chiller que necesita en la línea de arriba.
- Si, como es probable, desconoce alguno de los datos, LLÁMENOS.
Le indicaremos sobre el teléfono:
- 1) Si necesita un chiller
 - 2) Cual
 - 3) El precio

SOBRECÁLCULO:

Los procesos y condiciones ambientales tienen siempre un grado de incertidumbre tal que deberá construir el resultado con un margen de seguridad.

Los valores de las tablas son muy conservadores, queriendo decir que los enfriadores de agua tienen un rendimiento superior al indicado. De cualquier forma, entendemos razonable, sobredimensionar además con mas un 20%. No subestime los parámetros de selección. Pequeñas variaciones de temperatura arrojarán resultados muy distintos.

El caudal NO es la principal característica de un equipo de enfriamiento (chiller). Si lo es su capacidad de transferencia.

ANTICONGELANTE

Si debe generar agua a temperatura por debajo de los 5°C, DEBE USAR ANTICONGELANTE EN EL AGUA.

Si no lo hace, con seguridad dañará el evaporador y probablemente el compresor de la unidad. La reparación tiene un costo aproximado de la mitad del valor total del equipo.

El Propilenglicol es menos tóxico que el Etilenglicol. Los glicoles producen ácidos en presencia de aire que corroen la instalación. Monitoree el PH del agua agregando inhibidores de corrosión. Verifique que siempre PH >=7, El Glicol dura hasta 12 años