

Nueva línea **Alfaliq HTS**
ENFRIADOR **INDUSTRIAL** DE AGUA



Alfaliq HTS 50-300 HP

MANTENIMIENTO

Todos los repuestos disponibles, con la mejor y mas rápida respuesta de servicio del mercado argentino

R407-C

Refrigerante ECO, en línea con el avance mundial del cuidado del medio.

SIEMENS

PLC Siemens como controlador de funciones y temperatura



Los mejores componentes eléctricos



Made in Taiwan

La mejor selección de compresores de tornillo: Bitzer alemanes o Hanbell de Taiwan

EVAPORADOR

Tipo Casco & Tubo para la mayor tolerancia contra accidentes hidráulicos

CONSTRUCCIÓN

INDUSTRIAL.
Simple
Robusto
Duradero



GERMAN SCREW COMPRESSORS



MANTENIMIENTO

Las mejores partes del mundo de nada sirven si ante una simple salida de servicio no hay respuesta. Nos jactamos de un excelente servicio técnico. Reparamos nuestros equipos, importados y locales



GARANTÍA REAL

SI. No hay nada mas costoso que comprar un chiller que no tiene un servicio técnico que resuelva las paradas que inexorablemente ocurrirán. Nos preciamos de tener un excelente Servicio Técnico rápido y efectivo.



60 AÑOS EN EL MERCADO ARGENTINO

Desde 1958, nos hemos desarrollado ininterrumpidamente para que su dinero pague el mejor producto y servicio del mercado. Mas de 2,700 chillers producidos y 160,000 reparaciones efectuadas le garantizan operar con Alfaliq sin problemas y por muchos años.

TODOCHILLER

Desde 1958, la solución en frío.

Notas, condiciones de capacidad de tabla

- Condiciones ARI AHRE 7/12--30/38
- DT sugerido = 4°C
- Max temp. aire ambiente en operación 42°C
- Max temp. agua 22°C
- (1) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventilador/res + Potencia bomba
- (2) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventiladores
- COP Compresor [kW/kW]= Capacidad enfriamiento chiller/Potencia compresor
- Modelos en gris no se mantienen en stock

50-300 HP

SPECS	Modelo @ xx°C	Alfaliq HTS (compresores Semiherméticos Tornillo)														
		1x Tornillo, 1x circuito de refrigeración					2x Tornillo, 2x circuitos de refrigeración, 1 cabina <150 y 2 cabinas >= 150									
Energía	50-A	60-A	75-A	85-A	100-A	120-A	150-A	80-AD	100-AD	120-AD	150-AD	170-AD	200-AD	240-AD	300-AD	
																Q [Mcal/h @ xx °C]
	-10	53.0	54.0	70.3	80.9	92.4	30.0	140.3	80.9	92.4	114.0	140.3	162.1	184.5	228.2	280.6
	-5	63.8	69.5	90.4	104.0	118.8	38.5	180.4	104.0	118.8	146.5	180.4	208.4	237.2	293.4	360.7
	0	76.9	86.9	113.0	130.1	148.5	48.2	225.5	130.1	148.5	183.2	225.5	260.6	296.6	366.8	450.9
	5	92.6	108.1	140.6	161.8	184.8	59.9	280.6	161.8	184.8	227.9	280.6	324.2	369.0	456.4	561.1
	10	111.6	133.2	173.2	199.4	227.7	73.8	345.7	199.4	227.7	280.8	345.7	399.5	454.7	562.4	691.4
	15	134.5	160.2	208.3	239.9	273.9	88.8	415.8	239.9	273.9	337.8	415.8	480.6	547.0	676.5	831.7
	20	162.0	193.0	251.0	289.0	330.0	107.0	501.0	289.0	330.0	407.0	501.0	579.0	659.0	815.0	1,002.0
	P Compresor	35.0	40.0	54.0	62.0	72.0	87.0	105.0	60.0	72.0	80.0	108.0	124.0	144.0	160.0	216.0
	P total (1)	39.4	46.0	62.8	71.6	81.6	99.0	120.0	68.8	80.8	110.6	119.0	139.0	162.0	182.8	246.4
	COP Comp.	>3.75														
	Alimentación	3x380V/50HZ														
	Tipo	R-407c														
Refrigerante	Carga	35	42	52	60	70	84	105	2x28	2x35	2x42	2x52	2x60	2x70	2x84	2x105
Control	Control	TXV - Válvula de Expansión Termostática														
Compresor	Tipo	1x Tornillo Semihermético														
Arranque	Arranque	Estrella - Triángulo														
Capacidad	Capacidad	0-25-50-75-100														
Controlador	Tipo	Control PLC Siemens integrado con touch screen Weinview (Taiwan)														
Evaporador	M necesario	33.6	40.0	52.1	60.0	68.5	84	104.0	60.0	68	84	104	120	137	169	208
	DP nominal	35	38	42	45	43	43	41	45	43	43	41	42	45	42	46
	Conexiones	3	3	4	4	4	4	5	4	4	5	5	6	6	8	8
Condensador	Tipo	Aire. Alta eficiencia tubos de cobre y aletas de aluminio (Aerofin)														
	Tipo	Axial. Gran caudal de aire y bajo ruido														
Ventilador	Potencia	4x1.1	6x1.0	8x1.1	8x1.2	8x1.2	8x1.2	10x1.2	8x1.1	8x1.1	8x1.2	10x1.1	10x1.5	12x1.5	12x1.9	16x1.9
	Caudal aire	4.4	6	8.8	9.6	9.6	12	15	8.8	8.8	9.6	11	15	18	22.8	30.4
Bomba	Potencia	50	60	80	90	100	116	135	80	100	116	135	165	200	236	276
	H máx	Solo incluido en Alfaliq AIO														
Protecciones	Protecciones	Termostato interno calentamiento compresor, Relievo térmico, Alta y Baja Presión refrigerante, Termostato anticongelamiento, Falta de fase, contra fase, Termostato vapor de descarga, Sensor de Flujo														
Dims	Largo	2.3	2.7	3.0	3.5	4.0	4.8	5.5	3.6	4.0	4.8	5.5	6.8	7.8	8.5	11.0
	Ancho	1.8	1.8	2.0	2.0	2.0	2.0	2.1	1.8	1.8	1.8	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2
	Alto	1.9	1.9	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.0	2.0	2.0	2.2	2.2	2.3	2.4	2.2
	Peso Neto	1.6	1.9	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	2.5	3.0	3.4	4.1	4.4	4.8	5.2	6.4
Tanque	Volumen	Solo incluido en Alfaliq AIO														

DETERMINE:

- a) la cantidad de calor en Mcal/h que debe transferir y
- b) la temperatura de agua que necesita en °C.

Con esos datos ingrese en la tabla y determine el modelo de chiller que necesita en la línea de arriba.

Si, como es probable, desconoce alguno de los datos, LLAMENOS.

- 1) Si necesita un chiller
- 2) Cual
- 3) El precio

SOBRECÁLCULO:

Los procesos y condiciones ambientales tienen siempre un grado de incertidumbre tal que deberá construir el resultado con un margen de seguridad. Los valores de las tablas son muy conservadores, queriendo decir que los enfriadores de agua tienen un rendimiento superior al indicado. De cualquier forma, entendámonos razonable, sobredimensionar además con mas un 20%.

No subestime los parámetros de selección. Pequeñas variaciones de temperatura arrojarán resultados muy distintos.

El caudal **NO** es la principal característica de un equipo de enfriamiento (chiller). Si lo es su capacidad de transferencia.

ANTICONGELANTE

Si debe generar agua a temperatura por debajo de los 5°C, **DEBE USAR ANTICONGELANTE EN EL AGUA**. Si no lo hace, con seguridad dañará el evaporador y probablemente el compresor de la unidad. La reparación tiene un costo aproximado de la mitad del valor total del equipo. El Propilenglicol es menos tóxico que el Etilenglicol. Los glicoles producen ácidos en presencia de aire que corrompen la instalación. Monitoree el PH del agua agregando inhibidores de corrosión. Verifique que siempre PH >=7. El Glicol dura hasta 12 años